



AVANTAGES

- Dispositifs de confinement des poussières dangereuses (BIBO).
- L'entrée tangentielle à bride minimise le contact de la poussière avec les filtres.
- Peut être configuré comme un dépoussiéreur autonome ou sans trémie ni support pour les applications de dégazage
- Système de décolmatage par impulsions pour un fonctionnement continu.
- Option 2 ou 4 cartouches filtrantes.
- Protection contre les explosions de poussières.

Applications

Les dépoussiéreurs Gold Series High Vacuum répondent parfaitement aux exigences des applications suivantes :

- Dépoussiérage par aspiration centralisée (opérations de nettoyage centralisées).
- Extraction de poussières à raccorder sur plusieurs machines de production.
- Transfert de matière (pression négative et positive).
- Remplacement d'unités d'aspiration portables.
- Industrie pharmaceutique - Industrie chimique
- Industrie agroalimentaire - Minéraux/matériaux de construction
- Métal/ingénierie

Température minimale (°C)

-20

Nota

Il est fréquent qu'un seul dépoussiéreur High Vacuum remplace de nombreuses unités d'aspiration portables. Ces unités portables n'ont souvent pas les caractéristiques requises de protection contre les explosions de poussières ou de confinement des poussières dangereuses. Leur remplacement permet de gagner de l'espace sur le site de production et d'éliminer les problèmes de bruit, de sécurité des employés et de dégagement de poussière.

Options :

- Événement anti-explosion horizontal ou vertical.
- Porte d'accès au filtre « Bag-In-Bag-Out » pour les poussières pharmaceutiques/dangereuses.
- Déchargement en sac tube étanche continu pour les poussières pharmaceutiques dangereuses.
- Bac de récupération de 200L ou trémie à déchargement automatique.

Caractéristiques et avantages des dépoussiéreurs HV Standard et Camtain (2 et 4 cartouches filtrantes en option) :

- Construction robuste adaptée à une installation intérieure ou extérieure.
- Résistance de la cuve : Jusqu'à 50kPa (200 "w.g.) de pression négative.
- Entrée tangentielle à brides pour minimiser le contact de la poussière avec les filtres.
- Système de nettoyage par impulsions pour un fonctionnement continu, une consommation d'énergie réduite et une plus grande durabilité des filtres.
- Options de protection contre les explosions conformes aux directives ATEX et aux normes NFPA.
- Retrait et installation de la cartouche filtrante en toute sécurité (version Camtain).
- Nombreuses options d'évacuation de la poussière, notamment : Déchargement en sac tube étanche avec double vanne (option de confinement) Ecluse rotative. Bacs/tambours de 50L, 90L et 208L, bacs BIBO de 35L et 50L